



# 650

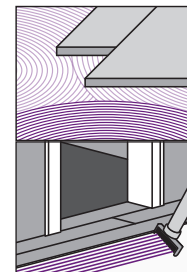


**RAMSAUER®**

**DAUERHAFTE  
VERBINDUNGEN.**

## Boden Kleber

**1K Klebstoff auf Hybridbasis**



### Technisches Datenblatt

Version: 10-2024

#### Prüfungen:

- EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> „sehr emissionsarm“
- DIN EN 14293:2006-10 Klebstoffe – Klebstoffe für das Kleben von Parkett auf einen Untergrund
- Entwickelt auf Basis eines Forschungsprojektes mit der Holzforschung Austria



### 1. Technische Daten

|  |  |
|--|--|
| Basis  | Hybrid-Klebstoff – silanterminierte Polymere   |
| Hautbildezeit                                  | ~ 35 Min. (23°C/50%RLF)  |
| Durchhärtung                                   | ~ 2,5 mm/24 Std (bei +23°C/50%RLF)   |
| Dichte   | ~ 1,59 (EN ISO 1183-1)   |
| Shore A-Härte                                  | ~ 48 (DIN EN ISO 868)  |
| Volumenschwund                                 | ~ 3,5% (EN ISO 10563)  |
| Standvermögen                                  | < 3 mm   |
| Weiterreißfestigkeit                           | ~ 19 N/mm (ISO 34-1)   |
| Bruchspannung                                  | ~ 2,1 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504-1 S2)   |
| Bruchdehnung                                   | ~ 460% (DIN 53504-1 S2))   |
| Temperaturbeständigkeit                        | -40°C bis +90°C (Dauerbelastung)   |
| Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung) | untere +5°C, obere +35°C   |
| Theoretischer Verbrauch, Flächendüse 200mm     | 840g bzw. 530ml/m <sup>2</sup>   |
| Theoretischer Verbrauch, Zahnspachtel          | A3: 604g bzw. 380ml/m <sup>2</sup> ; B2: 824g bzw. 520ml/m <sup>2</sup> ;<br>B12: 920g bzw. 580ml/m <sup>2</sup> |
| Farben   | Altweiß  |
| Lieferform                                     | Folienbeutel zu 600ml; 1.800ml-Folienbeutel; andere Gebinde auf Anfrage  |
| Lagerfähigkeit Folienbeutel                    | 9 Monate in Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung  |

### 2. Eigenschaften/Einsatzgebiete

Der 650 Boden Kleber weist hohe Anfangsklebkraft auf und ist durch sein 1-K-System sofort und einfach zu verarbeiten. Der Kleber ist wasser- und lösemittelfrei und verursacht keine Unverträglichkeiten zu lösemittlempfindlichen Werkstoffen. Der Kleber ist leicht streichfähig, standfest und hat einen guten Rippenstand. Das Material verursacht nahezu kein Quellen des Holzes und ist auch zur Verklebung auf Fußbodenheizungen geeignet. Der geprüfte Klebstoff zeichnet sich durch die sehr emissionsarme Aushärtung aus und trägt das Gütesiegel EMICODE EC1<sup>PLUS</sup>. Durch die gute und schnelle Anfangshaftung in Verbindung mit der langen offenen Zeit ist eine professionelle und problemlose Verarbeitung garantiert. 650 Boden Kleber ist speziell für die dauerhafte und elastische Verklebung von verschiedensten Bodenbelägen, wie Linoleum, Vinylböden, Parkett und Massivdielen, entwickelt worden. Auf Grund des guten Rippenstandes und der standfesten Eigenschaften kann das Material auch zur Verklebung von Sockelleisten, hölzernen Wandverkleidungen etc. eingesetzt werden. Bei Verklebungen von Wandverkleidungen oder vertikalen Elementen sind diese bis zur Aushärtung des Klebstoffes gegen ein etwaiges Abrutschen zu sichern. Der Kleber ist auch für die Verklebung von Doppelbodenstützen bestens geeignet.



**RAMSAUER®**

**DAUERHAFTE  
VERBINDUNGEN.**

# 650

## Boden Kleber

### 3. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss eben, sauber, tragfähig, rissfrei, zug- und druckfest sein. Um eine optimale Durchhärtung zu gewährleisten, sollte bei der flächigen Verklebung von dampfdiffusionsdichten Substraten angefeuchtet werden! Die zugeführte Menge an Wasser sollte 5-8g/m<sup>2</sup> betragen. Auf nicht saugenden Untergründen ist eine Vorreinigung mit 828 Grundreiniger grundsätzlich empfehlenswert, bei empfindlichen Oberflächen sollte jedoch die Verträglichkeit vorab überprüft werden um Oberflächenbeeinträchtigungen zu vermeiden. Falls erforderlich die Haftflächen sorgfältig mittels eines geeigneten Primers vorbehandeln. Ein Anschleifen mit feinem Schleifvlies kann auf glatten Oberflächen die Haftung zusätzlich verbessern. Vor der Applikation auf lackierten Oberflächen ist aufgrund der vielen unterschiedlichen Beschichtungssysteme vorab ein Haftungstest empfehlenswert.

| Untergrund*                                | Vorbehandlung                  |
|--|--------------------------------|
| Glas                                       | 828 Grundreiniger              |
| Kachel                                     | 828 Grundreiniger              |
| Kiefern Holz                               | staubfrei                      |
| Beton nass geschliffen                     | staubfrei                      |
| Beton schalungsglatt                       | staubfrei                      |
| Stahl DC 04                                | 828 Grundreiniger              |
| Stahl feuerverzinkt                        | 828 Grundreiniger              |
| Edelstahl                                  | 828 Grundreiniger              |
| Zink                                       | 828 Grundreiniger              |
| Aluminium                                  | 828 Grundreiniger              |
| Aluminium AlMg1                            | 828 Grundreiniger              |
| Aluminium AlCuMg1                          | 828 Grundreiniger              |
| Aluminium 6016                             | 828 Grundreiniger / Primer 140 |
| Aluminium eloxiert                         | 828 Grundreiniger              |
| PVC Kömadur ES                             | 828 Grundreiniger / Primer 100 |
| PVC weich                                  | 828 Grundreiniger / Primer 100 |
| PC Makrolon Makroform 099                  | 828 Grundreiniger              |
| Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm <sup>*1</sup> | 828 Grundreiniger / Primer 40  |
| Polystyrol PS Iroplast                     | 828 Grundreiniger / Primer 100 |
| ABS Metzoplast ABS 7 H                     | 828 Grundreiniger / Primer 100 |
| PET  | 828 Grundreiniger              |
| PU Verschnittqualität                      | 828 Grundreiniger / Primer 100 |
| PMMA Röhm Sanitärqualität                  | 828 Grundreiniger              |
| GFK  | 828 Grundreiniger              |

**\*Auf Untergründen welche nicht in dieser Tabelle gelistet sind, sind durch den Verarbeiter stets Vorabtests durchzuführen um die Gebrauchstauglichkeit des Klebstoffes zu überprüfen.**

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, Belastungen etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar. Die oben getätigten Prüfungen beziehen sich nur auf die Hafteigenschaften und haben keine Aussagekraft in Punkto Verträglichkeit zu den genannten Untergründen.

**\*1:** Verschiedene PLEXIGLAS® Sorten zeigen in ihrer chemischen Beständigkeit gewisse Unterschiede. In einigen Anwendungen muss mit Spannungen gerechnet werden. Die dadurch erzeugten Spannungen können, in Kombination mit bestimmten Agenzien, zu „Spannungsrissebildungen“ führen. Einwirkdauer, Temperatur und Konzentration der einwirkenden Substanz haben einen elementaren Einfluss auf die etwaigen „Spannungsrisse“. Beim Einsatz unserer Produkte in Kombination mit PLEXIGLAS® ist die Verwendbarkeit somit vorab zu prüfen.

**\*2:** Die Verträglichkeit zu unterschiedlichsten Spiegelbelägen verschiedener Hersteller wird in unserem Labor regelmäßig geprüft. Auf Grund für uns nicht kalkulierbarer Fertigungsverfahren unterschiedlicher Herstellerwerke, sowie in Abhängigkeit des vorhandenen Untergrundes und der Verklebungsvarianten, sind Vorversuche zu empfehlen.



# 650

**RAMSAUER®****DAUERHAFT  
VERBINDUNGEN.**

## Boden Kleber

### 4. Verarbeitung

**Allgemeine Hinweise:** Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Bei Lagerung und/oder Transport der Produkte über einen längeren Zeitraum bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit, kann es zu einer Verringerung der Haltbarkeit bzw. zu Veränderungen der Materialeigenschaften kommen. Durch starke Umwelteinflüsse (z.B. hohe Temperatur, UV-Belastung, Chemikalieneinflüsse wie Dämpfe etc.) können die Eigenschaften des Materials unterschiedlich beeinträchtigt werden. Vor der Verarbeitung hat der Anwender sicherzustellen, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur während der Verarbeitung ist zu achten, da zu hohe oder niedrige Temperaturen zu Veränderung der Eigenschaften führen können. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung empfehlenswert. Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen.

**Vorbehandlung der Haftflächen:** Die Untergrundvorbehandlung hat nach den Angaben unter Punkt 3 dieses Datenblattes zu erfolgen.

**Zusätzliche Anwendungshinweise:** Der Klebstoff ist auf eine optimale Materialtemperatur von +20°C abgestimmt. Die Viskosität des unvernetzten Klebstoffes ist temperaturabhängig. Bei tiefen Temperaturen steigt die Viskosität an - bei hohen Temperaturen sinkt sie. Gegebenenfalls muss der Klebstoff vor Gebrauch temperiert werden. Es sollte nie mehr Klebstoff aufgebracht werden als in ca. 25 Minuten belegt werden kann. Der Auftrag erfolgt vollflächig mittels einer gezahnten Spachtel, oder bei Verwendung des 1800ml-Folienschlauches optimal mit der Druckluftpresse RM18 in Kombination mit einer Flachdüse (200-400mm). Der Kleberauftrag muss so erfolgen, dass die zu verklebenden Substrate vollflächig benetzt werden. Zu beachten ist, dass bei großflächigen Verklebungen die Ausbildung des Vulkanisats und der Aufbau der Klebkraft verzögert ist.

**Verbrauch:** Der Verbrauch ist stark abhängig von Untergrund und Auftragsstärke. Allgemein kann man ca. 800 bis 900g/m<sup>2</sup> annehmen. Unebene Untergründe erhöhen den Verbrauch. Empfohlen werden feine Zahnungen bei kleinformatischen Elementen und/oder ebenen Untergründen, grobe Zahnleisten bei großformatigen und/oder unebenen und rauen Untergründen.

**Verbrauch:** Der Verbrauch ist stark abhängig von Untergrund und Auftragsstärke. Die in den technischen Daten angegebenen Werte sind als Richtwert zu betrachten. Unebene Untergründe erhöhen den Verbrauch. Empfohlen werden feine Zahnungen bei kleinformatischen Elementen oder ebenen Untergründen, grobe Zahnungen bei großformatigen Elementen oder unebenen und rauen Untergründen.

### 5. Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes

|        |   |
|--------|---|
| Nr. 30 | Montageklebstoff für Klebungen und Abdichtungen |
|--------|---|

### 6. Anwendungseinschränkungen

- nicht zur Verklebung von Naturstein freigegeben
- Für Spiegelverklebungen oder Verklebungen von beschichteten Glaseinheiten nicht geeignet.
- Für Verklebungen von Dachbahnen und/oder Dachfolien nicht freigegeben.
- Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftuntergrund nicht geeignet.
- Nicht für Verklebungen im Dauernaß- bzw. Unterwasserbereich geeignet
- Vor Applikation auf beschichteten Substraten sind unbedingt Eigenversuche durchzuführen
- Auf Kunststoffen mit niederenergetischer Oberfläche, wie z.B. PE, PP oder PTFE keine Haftung
- Hybrid-Dicht- und -Klebstoffe sind für eine dauerhafte Verfugung oder Verklebung von Kupfer und Messing nicht geeignet

### 7. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter **www.ramsauer.eu** erhältlich.

### 8. Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründe, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deshalb kann für die Qualität der erzielten Ergebnisse, welche durch die vorgenannten Umstände beeinflusst werden, keine Gewährleistung übernommen werden. Es kann kein Rechtsanspruch, egal in welcher Form, gegenüber Fa. Ramsauer GmbH & Co KG, welcher aus diesen Hinweisen oder aus einer mündlichen Beratung begründet wird, geltend gemacht werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Fa. Ramsauer GmbH & Co KG garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter **www.ramsauer.eu** downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version/Überarbeitung des technischen Merkblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.